

# Specjalista wśród zamocowań uniwersalnych

## Nowość w ofercie Rawlplug® - kołek ramowy R-FFS z najkrótszą strefą rozporu.

Rawlplug® jak żaden inny dostawca zamocowań, elementów złącznych i narzędzi, oferuje rozwiązania dla profesjonalistów z każdego sektora branży budowlanej. Ekspert, który od 100 lat jest obecny na rynkach międzynarodowych wie i rozumie, jakie są potrzeby projektantów i wykonawców. Nie dziwi więc, że jako wynalazca pierwszego kołka rozporowego na świecie właśnie zaproponował rewolucyjne rozwiązanie w zamocowaniach lekkich: zaawansowany kołek ramowy pracujący w szerokim zakresie podłoży na zredukowanej głębokości kotwienia, specjalistę wśród zamocowań uniwersalnych.



Rawlplug® to doskonały przykład producenta, który potrzeby i oczekiwania przedstawicieli branży budowlanej potrafi połączyć ze swoją ponad 100-letnią wiedzą ekspercką i doświadczeniami z rynków międzynarodowych, oddając w ręce klientów ofertę, która zaspokaja każdy sektor branży budowlanej. Kotwy mechaniczne i klejane, zamocowania termoizolacji fasadowych i dachowych, techniki montażu ręcznego i bezpośredniego, wkręty i akcesoria do elektronarzędzi, piany i uszczelniacze to kompleksowe portfolio produktowe marki, doskonale uzupełniane przez specjalistyczne usługi i nowatorskie szkolenia. Ale jako wynalazca pierwszego kołka rozporowego na świecie, opatentowanego w latach dwudziestych minionego wieku, Rawlplug® zaskakuje na szczególną uwagę w zakresie zamocowań lekkich tym bardziej, że właśnie do oferty włączył kolejny, rewolucyjny produkt: kołek ramowy z najkrótszą strefą rozporu R-FFS.

Bez zamocowań lekkich szeroko rozumiana branża budownictwa byłaby jak bez ręki. Nie ma takiego sektora, w którym prace oparte są na lekkich i średnich obciążeniach, w których te produkty nie byłyby wykorzystywane. Nie ma specjalisty od wykańczania wnętrz, który w podstawowym wyposażeniu swojego miejsca pracy

### Linia kołków ramowych R-FFS

**WYSOKA ODPORNOŚĆ R-FFS** w warunkach pożarowych potwierdzona do 90 minut w betonie

**WYSOKIE PARAMETRY** nośności potwierdzone w rozległej dokumentacji

**KOŁEK Z KOŁNIERZEM** powstał z myślą o kotwieniu konstrukcji elewacji wentylowanych

**WYSOKA NOŚNOŚĆ** na ścinanie dzięki zastosowaniu stali klasy 6.8

nie ma kołków rozporowych, wbijanych, mocowań zabudowy gipsowo-kartonowej czy mocowań ramowych. Bez względu na rynek w budownictwie profesjonalnym i indywidualnym zamocowania lekkie to po prostu codzienność, od których wymaga się wyjątkowej uniwersalności.

## Optymalnie = uniwersalnie

W opisanym ujęciu pozorna uniwersalność brzmi jak wyższy poziom specjalizacji zamocowań lekkich, bo jest dowodem na zrozumienie potrzeb, z jakimi we wspomnianej wcześniej codzienności stykają się profesjonalści branży budowlanej. A kluczem do sukcesu jest w tym wypadku koncentracja na detalach, które pozwalają produkty uznać za najwyższej jakości, proste w montażu i bardzo trwałe w eksploatacji, a co więcej – zdarza się, że nawet jako alternatywę dla wyrobów z innych kategorii produktowych. Przykład? Kołek ramowy R-FF1 Rawlplug®. Produkt o wielu zaletach, w tym jednej wyjątkowej – specjalna formuła poliamidu umożliwia uzyskanie wysokich parametrów we wszystkich kategoriach podłoży według ETAG 020: A, B, C oraz D. To oznacza, co jest niespotykane w kategorii zamocowań lekkich, że może być użyty z oczekiwaniem zapewnienia analogicznej nośności, jakie gwarantuje zastosowanie kotew wklejanych czy mechanicznych z tą jednak różnicą, że w przeciwieństwie do kotew mechanicznych, jest przeznaczony do wielu różnorodnych podłoży, jak beton (spękany i niespękany), cegła ceramiczna oraz silikatowa, zarówno w wariacie pełnym, jak i otworowym, bloczki otworowe z betonu lekkiego czy beton komórkowy, a jednocześnie w przeciwieństwie do kotew wklejanych oferuje prosty montaż bez użycia akcesoriów. Dlatego w sytuacji, w której ze względu na rodzaj aplikacji nie można użyć zamocowań ciężkich, z odsiecią przychodzi lekki R-FF1. „Tradycyjna technologia wykonywania prac wymuszała stosowanie szerszego zakresu łączników oraz niezbędnych akcesoriów, pomijając już wysiłek włożony w przestrzeganie skomplikowanej procedury montażu. Za sprawą R-FF1 optymalizujemy zarówno czas, jak i czas realizacji prac budowlanych, gwarantując 100% bezpieczeństwo. Co więcej, podobnie jak inne nasze patenty został zaprojektowany, przetestowany i wdrożony do produkcji w modelu in-ho-

use, dzięki czemu zapewniamy klientowi pełną kontrolę, a tym samym najwyższą jakość realizowanych procesów” – podsumowuje innowacyjność produktu Karol Szczuka, Brand Manager marki.

## Specjalista wśród zamocowań uniwersalnych

Skoro Rawlplug® ma w swojej ofercie uniwersalny hit, dlaczego zdecydował się na inwestycję, jaką jest nowość w ich portfolio - kołek ramowy z krótką strefą rozporu R-FFS?

Wśród dzisiejszych trendów konsumenckich, bez względu na sektor, jedną z pozycji na szczycie ich listy jest specjalizacja, co dotyczy zarówno produktów, jak i dostępnych na rynku usług. Wszyscy oczekują rozwiązań dedykowanych bardzo wąskiemu zakresowi prac wykonawczych, co biznesowo jest absolutnie zrozumiałe, szczególnie jeśli chodzi o rozwiązania dla profesjonalistów. Im wyższa specjalizacja, tym większe dopasowanie i odpowiedź na potrzeby konkretnego wyzwania. W przypadku branży zamocowań, elementów złącznych i narzędzi te oczekiwania są szczególnie, ponieważ obejmują szerokie spektrum obszarów, które stanowią kryteria wyboru produktów projektantów i wykonawców: od podłoży, przez zakres i sposób montażu po warianty w zakresie parametry techniczne.

„To właśnie dlatego od dzisiaj proponujemy naszym klientom kołek ramowy umożliwiający montaż na zredukowanej głębokości kotwienia w wielu podłożach R-FFS, zaprojektowany po to, aby stał się rynkowym specjalistą w montażu konstrukcyjnych elementów stalowych, z naciskiem na zamocowania fasad wentylowanych” – uzasadnia decyzję Rawlplug® o wprowadzeniu nowego produktu na rynek Karol Szczuka.

## To warto wiedzieć o linii kołków ramowych R-FFS

**MOŻLIWOŚĆ KOTWIENIA** na głębokości kotwienia 40mm dla podłoży B zgodnie z Rawlplug Advanced Design na bazie wyników badań z TZUS w Pradze

**GŁĘBOKOŚCI KOTWIENIA** zredukowane do 40mm w podłożach kat A oraz 50mm dla B, C i D dla szybkiego montażu



**SZEROKI ZAKRES** materiałów podłoży (A,B,C,D)

**SPEŁNIA WYMOGI** klasyfikacji A1

**OSZCZĘDNOŚĆ CZASU** montażu do 40% w gazobetonie, dzięki zastosowaniu w pakiecie specjalnie zaprojektowanego pobijaka, bez konieczności wiercenia i czyszczenia na uzyskanie idealnej długości otworu

**MOŻLIWOŚĆ STOSOWANIA** w warunkach zewnętrznych z wykorzystaniem dodatkowych powłok bitumicznych

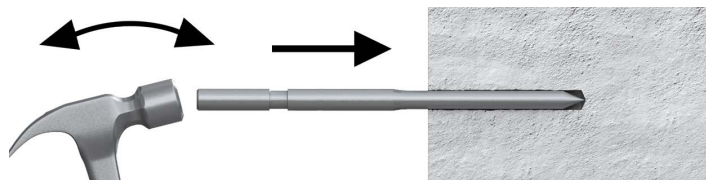
Marka podkonsoli fasady wentylowanej jest aktualnie jednym z najbardziej popularnych i pożądanych rozwiązań w budownictwie wielkopowierzchniowym, zarówno pod względem montażowym, jak i designerskim. Naturalne jest więc, że branża poszukuje w przypadku jej zastosowania optymalizacji na wielu poziomach. Rawlplug®, mając w ofercie kołek ramowy R-FF1 już odpowiada na jej zapotrzebowanie, ale R-FFS dla niego rewolucyjną alternatywą. Dlaczego?

Po pierwsze, standardowa głębokość montażu w betonie 50 mm dla R-FF1 została zredukowana do 40 mm, co w bezpośredni sposób przekłada się na realne zmniejszenie czasu wiercenia i ostatecznego montażu nawet o 10%. To w bezpośredni sposób przekłada się na oszczędności kosztowe, związane zarówno z rodzajem koniecznych do użycia w tym wypadku wiertła, jak i zużyciem energii elektrycznej. Po drugie, w kołku R-FFS został zastosowany jako standardowe rozwiązanie wkręt ze stali nierdzewnej dla najwyższej odporności korozyjnej, dzięki ocynkowi elektrolitycznemu oraz użyciu specjalnej powłoki zinc-flake do środowisk i średniej agresywności. Po trzecie, założeniem konstrukcyjnym Działu R&D było zaprojektowanie takiego kołka, który zapewni wyjątkowy rozpór w podłożu. Ekspertom Rawlplug® udało się uzyskać to dzięki połączeniu wyższej klasy stali wkręta, specjalnie zaprojektowanej geometrii, jak i nowej mieszance zastosowanej do produkcji koszulki nylonowej kołka. Unikalna strefa rozporu, a tym samym idealne dopasowanie kołka do podłoża przenosi obciążenia na wrywanie, zaś specjalny wkręt o podniesionej klasie stali obciążenia na ścinanie. Po czwarte, innowacyjna konstrukcja i jakość materiałów, z jakich R-FFS jest wykonany daje pełną gwarancję doskonałych parametrów technicznych, które znajdują zastosowanie w rozległej dokumentacji.

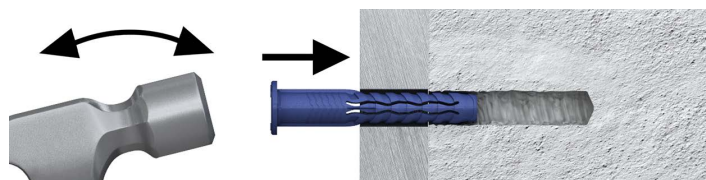
Rawlplug®, tworząc tego specjalistę, nie zapomina jednak o znaczeniu, jaką dla użytkowników ma uniwersalność zastosowań. „Pierwotny koncept zakładał zastoso-

## Sposób montażu kołków R-FFS | Gazobeton

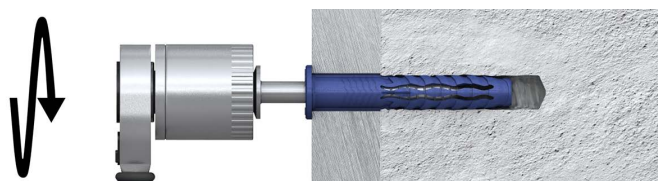
Krok 1: Wykonaj otwór w betonie o odpowiedniej głębokości za pomocą wiertła Rawlplug RT-SDSA lub RT-SDSR w betonie i cegłach pełnych (podłoża A i B) oraz za pomocą wiertła RT-SDSB w pustakach i gazobetonie (podłoża C i D). W gazobetonie masz również możliwość użycia specjalnego pobijaka



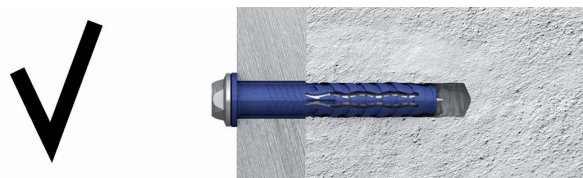
Krok 2: Użyj pobijaka do wykonania otworu.



Krok 3: Przetknij kołek przez otwór w elemencie mocowanym.



Krok 4: Włóż wkręt i dokręć z użyciem właściwego momentu instalacyjnego.



**40% czasu mniej!**

## Specjalistyczne zastosowanie w 11 podłożach: A, B, C i D



wanie R-FFS tylko w betonie, jednak doskonałe parametry techniczne, jakie udało nam się uzyskać dzięki inwestycjom w działania konstrukcyjne i produkcyjne, pozwala na jego zastosowanie w pełnym spektrum podłoży A, B, gdzie kołek pracuje na głębokości kotwienia wynoszącej wspomniane wcześniej 40 mm, co znalazło odzwierciedlenie w badaniach wykonanych w instytucie TZUS w Pradze, a także C i D, gdzie głębokość otworu wynosi zaledwie 50 mm, co jest osiągnięciem bezkonkurencyjnym rynkowo” – komentuje Paweł Bunio, Menedżer Działu R&D w Rawlplug. To ma dużą wagę dla optymalizacji prac budowlanych przy konstrukcji marek podkonsoli fasad wentylowanych, ponieważ powszechną praktyką jest wypełnianie przestrzeni w konstrukcji betonowej innymi materiałami, w których nowość od Rawlplug® znajduje



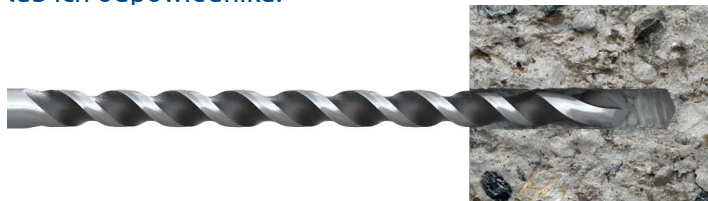
doskonałe zastosowanie – nie trzeba więc wymieniać zamocowań na inne, z zachowaniem najwyższych parametrów technicznych, a tym samym bezpieczeństwa montażu i trwałości eksploatacji.

## Idealny duet

Oferta Rawlplug® proponuje więc rynkowi idealny duet: R-FF1 oraz R-FFS, w każdym wypadku oferując bezkompromisowość w zakresie parametrów technicznych, szybkości w połączeniu z prostotą montażu oraz trwałością eksploatacji. Marka nie byłaby jednak sobą, gdyby nie miała dla klientów kolejnej niespodzianki – jeszcze jeden duet: R-FFS z pobijakiem, do zastosowania w gazobetonie. Specjalnie zaprojektowane akcesorium pozwala bez konieczności wiercenia i czyszczenia na uzyskanie idealnej długości otworu. Jego precyzyjna konstrukcja sprawia, że po wbiciu w powierzchnię gazo-

## Sposób montażu kotków R-FFS | Beton

Krok 1: Wykonaj otwór w betonie o odpowiedniej głębokości za pomocą wiertła Rawlplug RT-SDSA lub RT-SDSR lub ich odpowiednika.



Krok 2: Przedmuchać otwór za pomocą pompki.



Krok 3: Przyłóż element mocowany i przetknij kotek przez otwór.



Krok 4: Włóż wkręt i dokręć z użyciem właściwego momentu instalacyjnego.



## Najwyższa odporność korozyjna



beton zagęszcza się jego struktura, a tym samym podłoże lokalnie się wzmacnia, co w efekcie daje jeszcze wyższe parametry nośności niż w przypadku tradycyjnej metody z użyciem wiercenia. Jeśli to dla użytkowników za mało, to niech dodatkowym argumentem będzie potwierdzona w testach oszczędność czasu montażu na poziomie nawet 40%.

## Nie pytaj czy, ale który kotek od Rawlplug® wybrać

Rawlplug® po raz kolejny udowodnił, że wśród uniwersalnych rozwiązań jest miejsce na specjalizację, skoncentrowaną na biznesowych i wykonawczych potrzebach ich użytkowników. A wszechstronność zastosowania produktu jest dodatkowo wzmacniana jego wariantowością w zakresie średnic, długości, modeli głów czy opcji w zakresie ochrony antykorozyjnej. Analizując zresztą rynek zamocowań lekkich, faktyczne oczekiwania instalatorów i ogromne dziedzictwo w tym sektorze nasuwa się wniosek, że jedynym właściwym kierunkiem jest praca nad formą, a nie treścią. Wielokrotnie modyfikowane konstrukcyjnie i wielokomponentowe produkty, wprowadzane do obrotu produkty, sprawiają wrażenie nowości na rynku, ale ostatecznie są odrzucane przez jego przedstawicieli, ze względu na złożoność użycia, wysokie koszty, a ostatecznie – mały zysk operacyjny.

Brand Manager marki podsumowuje: *Wszechstronność użycia zamocowań lekkich mobilizuje do tego, aby nie tworzyć dziesiątków produktów o wąskich specjalizacjach, tylko rozwijać kilka, ale kluczowych rozwiązań z punktu widzenia różnych prac budowlanych i uniwersalnych dla konkretnych podłoży. W każdej z 6 podgrup produktowych, jakimi dysponujemy wśród zamocowań lekkich, a jakie zaspokajają zapotrzebowanie rynku, mamy wyjątkowy produkt wiodący, który spełnia najwyższe kryteria techniczne i wytrzymałościowe, w wariantach do różnych podłoży właśnie.*